



# ZERTIFIKAT



## Werkseigene Produktionskontrolle

### 2515 – CPR – 151203.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

**SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515**

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

<b>Bauprodukt:</b>	<b>Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC2 (Stahltragwerke)</b> <b>Tragende Bauteile nach EN 1090-3 bis EXC2 (Aluminiumtragwerke)</b>
<b>CE-Kennzeichnungsmethode:</b>	ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
<b>Herstellungsumfang:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bemessung</li><li>• Konstruktion</li><li>• Schweißen</li><li>• Mechanisches Verbinden</li><li>• Korrosionsschutz</li></ul>
<b>Inverkehrbringer:</b> (Hersteller oder Bevollmächtigter)	<b>Reinhard Eder, Blechbaugesellschaft m.b.H.</b> <b>Frankenweg 2</b> <b>A - 9100 Völkermarkt</b>
<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Reinhard Eder, Blechbaugesellschaft m.b.H. Frankenweg 2 A - 9100 Völkermarkt
<b>Bestätigung:</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1: 2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn:</b>	10. Dezember 2015 (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung:</b>	09. Dezember 2023
<b>Gültigkeitsdauer:</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen:</b>	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515 CPR-151203W3.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 20. Dezember 2020

Ing. Prutsch Werner, BEd  
Zertifizierungsstelle



5987-0465-9376-8570

**Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle**

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



# Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

## 2515 – CPR – 151203W3.SCT

**Hersteller:** Reinhard Eder, Blechbaugesellschaft m.b.H.  
Frankenweg 2  
A - 9100 Völkermarkt

**Herstellerwerk(e):** Reinhard Eder, Blechbaugesellschaft m.b.H.  
(Produktionsstätte(n) des Herstellers) Frankenweg 2  
A - 9100 Völkermarkt

**Technische Spezifikation:** EN 1090-2  
EN 1090-3

**Ausführungsklasse(n):** EXC2 nach EN 1090-2  
EXC2 nach EN 1090-3

**Schweißprozess(e):** 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch  
nach EN ISO 4063 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen  
131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch  
783/786 - Bolzenschweißen, automatisch

**Werkstoffgruppe:** 1.1 ( $\leq$ S275) 22, 23  
nach CEN ISO/TR 15608 8

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Martina More-Keckel, IWS (Cert.No. IWS AT 0754), geb. 10.12.1976  
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum

**Vertreter:** ---keine---  
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum

**Bestätigung:** Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten  
technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an  
das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** 20. Dezember 2020

**Nächste Überwachung:** 09. Dezember 2023

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die  
Bestimmungen der oben genannten technischen  
Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der  
maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert  
haben.

**Bemerkungen:** in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-151203.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 20. Dezember 2020

Ing. Prutsch Werner, BEd  
Zertifizierungsstelle



9831-0465-9576-0252

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle  
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria  
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE